



Fetra hat die Produktpalette der Eurokastenwagen-Komplettlösungen um eine höhere Variante ergänzt.

Hilfsmitteln ersparen. Dieses wird in den Kästen übersichtlich aufbewahrt und ist, da sich die Wagen flexibel von einem Platz zum anderen verfahren lassen, zu jeder Zeit schnell verfügbar. Vier Lenkrollen sorgen für sehr gute Wendigkeit. Als Baukastensystem konzipiert, bieten die pulverbeschichteten Geräte hohe Flexibilität und lassen sich dank der drei neuen Ausführungen noch besser an individuelle Anforderungen anpassen. Für je zwei Eurokästen, verteilt auf insgesamt fünf Ebenen, ist das offene Modell ausgelegt. Die Stahlrohr- und Profilstahlkonstruktion empfiehlt sich für Kunden, die bereits eigene Behälter besitzen. In Betrieben, in denen häufig Kartons transportiert werden, eignet sich der Eurokastenwagen mit Holzböden. Ebenso wie bei der offenen Variante lassen sich die Etagen im Raster von 100 mm variabel einschrauben. Werden sie schräg eingebaut,



Krieg entwickelt Arbeitsplatzlösungen für effizientes und ergonomisches Arbeiten wie hier in einem Warendienstleistungszentrum.

ist eine Neigung von 15° oder 30° möglich. Die umlaufende Kante sorgt dafür, dass die Ware auch in schräger Position nicht herausrutscht. Die Holzböden bieten außerdem eine praktische Ablagefläche für verschiedene Utensilien. Zudem hat der Hersteller die Modellreihe der Wagen mit Eurokästen aufgestockt, die es nun zusätzlich in einer höheren Ausführung gibt. Zehn Behälter (600 x 400 x 145 mm) gewähren auf fünf Etagen großzügigen Platz zur Aufbewahrung. Als Komplettlösung ist dieser Eurokastenwagen vor allem für Montagebetriebe interessant: Die Mitarbeiter können die Behälter mit den Komponenten bestücken, die sie für ihre Tätigkeit benötigen und damit zu ihrem Einsatzort fahren. ([www.fetra.de](http://www.fetra.de))

#### Logistik-Arbeitsplätze

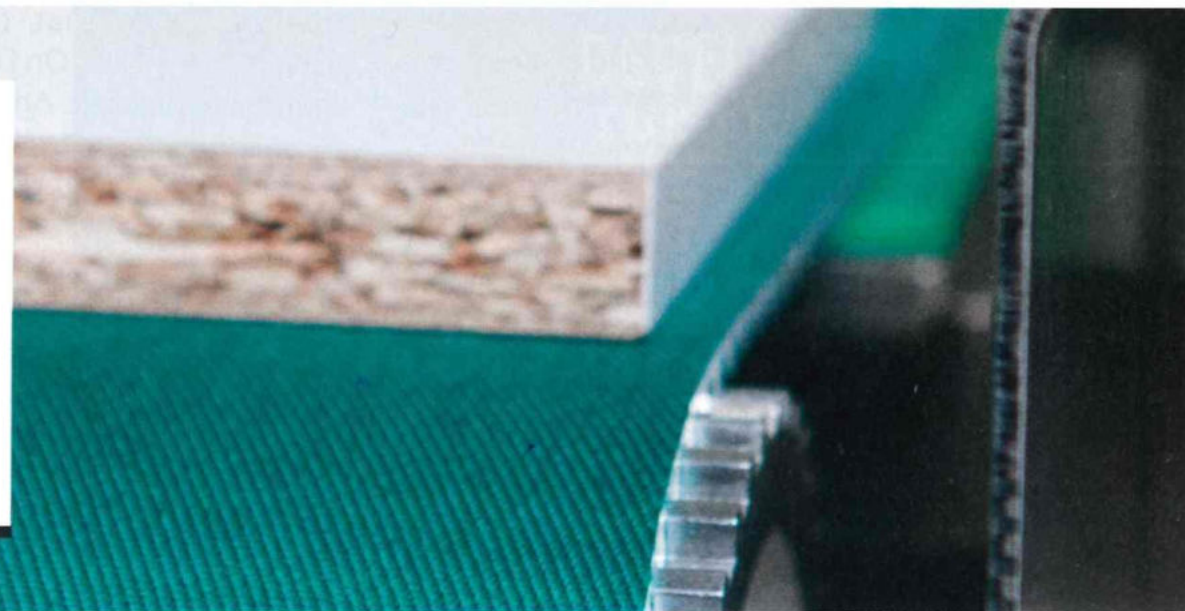
### **Krieg Industriegeräte GmbH & Co. KG** **71296 Heimsheim**

Das Unternehmen hat sich vor allem mit der Marke Krieg Workflex etabliert. Seit mehr als 60 Jahren sorgt der Hersteller dafür, dass Menschen an ihren Arbeitsplätzen produktiv, gesund und gerne arbeiten. Von

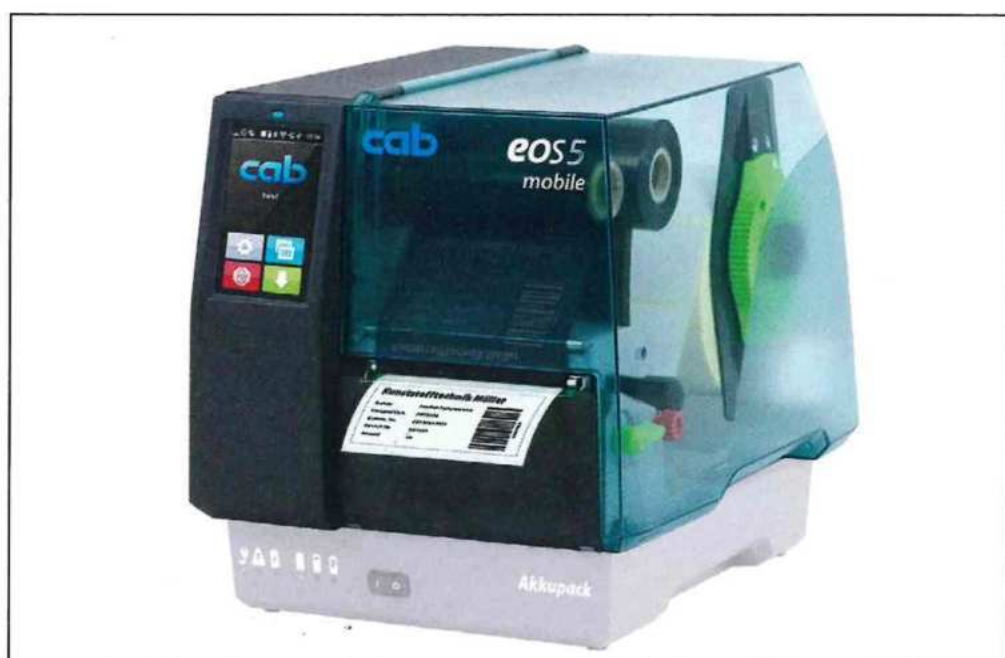
der ersten Skizze bis zur bezugsfertigen Montage passiert bei Krieg Workflex alles aus einer Hand. Bei der Produktentwicklung stehen Themen wie Greifraumoptimierung, Ergonomie und eine effiziente Materialbereitstellung im Vordergrund. Langjährige Erfahrung, wissenschaftliche Erkenntnisse und moderne Gestaltung fließen in die wirtschaftlichen Arbeitsplatzlösungen ein. Wie können Mitarbeiter noch produktiver und ergonomischer an ihren Arbeitsplätzen agieren? Diese Frage stellte sich auch die E. Breuninger GmbH & Co. in Stuttgart. Im neu errichteten Warendienstleistungszentrum des Unternehmens waren auf zwei Etagen 370 zukünftige Arbeitsplätze für das Kommissionieren, Verpacken und Versenden einzurichten. Partner mit langjähriger Erfahrung wurden aufgefordert, ihre Angebote einzureichen – so auch die Spezialisten von Krieg. Während der Testphase richteten unterschiedliche Fachfirmen Musterarbeitsplätze bei Breuninger ein. Anhand dessen wurden Aspekte wie Ergonomie, Kratzfestigkeit und Güte im Praxistest geprüft. Wichtiges Kriterium war, dass sich die Mitarbeiter an ihren zukünftigen Arbeitsplätzen wohlfühlen. Im Rahmen des Feedbacks hat sich ge-

## Für einen reibungslosen Fertigungsprozess

Vom Entrinden bis zur Oberflächenveredelung erfüllen Habasit Bänder und Riemen höchste Anforderungen und garantieren einen reibungslosen Ablauf in der Holzindustrie.







Mehr Flexibilität beim Etikettendruck: Akkupacks für die cab-Thermotransferdrucker »EOS2« und »EOS5 mobile« von Mediaform.



Packsizer zeigt das On Demand Packaging-System »Packsizer M1«, gepaart mit der Automatisierungstechnik von Becker.

zeigt, dass die Arbeitsplätze von Krieg Workflex den Anforderungen des Unternehmens wie z. B. gute Verarbeitung, breite Auswahl und lange Nachliefergarantie entsprechen. Auch bei Details, individuellen Einrichtungen, speziellen Anpassungen oder Feinheiten zeigte sich Krieg den Angaben zufolge als geeigneter Partner. Ein besonderer Fokus lag auf dem Thema Ergonomie. Betont werden zudem kurze Reaktionszeiten, hohe Flexibilität sowohl in der Produktpalette als auch beim Aufbau und eine kompetente Beratung. ([www.krieg-online.de](http://www.krieg-online.de))

#### Etikettendruck

### Mediaform Informationssysteme GmbH 21465 Reinbek

Die Mediaform Unternehmensgruppe ist Anbieter für Erfassungs- und Kennzeichnungslösungen sowie für das begleitende Datenmanagement. Zunehmende Variantenvielfalt, häufige Produktwechsel, Individualisierung von Produkten, boomender Online-Handel oder schnelle Verkaufaktionen – in vielen Branchen steigt die Nachfrage nach flexiblen und zugleich hochleistungsfähigen Kennzeichnungslösungen. Ein hohes Maß an Flexibilität bieten zwar mobile, handliche Etikettendrucker – sie eignen sich jedoch u. a. aufgrund ihrer Materialkapazität eher für den Druck von Bons und einfachen Etiketten bei kleinen bis zu mittleren Auflagen. Für komplexere Kennzeichnungsaufgaben, einen schnellen Etikettenausstoß oder Anwendungen, bei denen eine sehr hohe Beständigkeit an das Druckbild gefordert wird, stellen Desktop- oder Industriedrucker die bessere Alternative dar. Mit nachrüstbaren Akkupacks offeriert Mediaform eine praktische und wirtschaftliche Lösung, die High-Performance-Etikettendruck mit Flexibilität kombiniert. Verfügbar sind die Systeme im Bereich der Midrange-Industriedrucker derzeit bereits für die cab-Thermotransferdrucker »EOS2« und »EOS5« mobile. Die Akkupacks werden

einfach an der Unterseite der Drucker montiert. Sie sind innerhalb von drei Stunden voll aufgeladen. Ihre Kapazität reicht für den Druck von bis zu 5000 Etiketten insgesamt. Die drahtlose Kommunikation mit dem Host-System ermöglicht ein WLAN- oder Bluetooth-Dongle. Sowohl die Stromversorgung als auch die Datenverbindung, etwa zu einem ERP-System, bleiben dabei ununterbrochen bestehen. Dies ermöglicht ein unterbrechungsfreies Arbeiten ohne Datenverluste, steigert die Effizienz und reduziert die Fehler- bzw. Ausschussquote. Für nicht ganz so anspruchsvolle Anwendungen mit geringerem Druckvolumen bietet Mediaform die praktischen Systeme zudem auch für die kompakten Zebra-Desktopdrucker ZD410, ZD420 sowie ZD620 an. ([www.mediaform.de](http://www.mediaform.de))

#### Bedarfsgerechte Verpackungen

### Packsizer GmbH 32051 Herford

Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt On Demand Packaging-Software, -Systeme und -Lösungen. Packsizer ermöglicht Herstellern, jedes Produkt genau im Moment des Bedarfes in einem passgenauen Karton zu verpacken. In Kooperation mit der Becker Sondermaschinenbau GmbH hat das Unternehmen »Packsizer M1«, ein On Demand Packaging-System, entwickelt. Anwender können damit bedarfsgerechte Kartonverpackungen realisieren und ihre Prozesse so flexibler und effizienter gestalten. Mit den maßgeschneiderten Kartons in Stückzahl 1 werden den Aussagen zufolge die Produktivität und Flexibilität bei gleichzeitig schonendem Materialeinsatz erhöht. Verpackte Luft und intensiver Personaleinsatz gehören durch die automatisch gefertigten und passgenauen Umverpackungen der Vergangenheit an. In Zusammenarbeit mit Becker werden unverpackte Holzprodukte wie z. B. Tüorzargen in passend zugeschnittene Kartons verpackt. Die Wellpappenzu-

führung dafür ist oberhalb der Maschine positioniert, was in der Fläche erheblich Platz spart. Trotzdem findet das Schneiden, Falzen und Bedrucken der Pappe komplett parallel in der M1 statt. Der zugeschnittene Karton wird dann automatisch per Vakuum vorgefaltet, sodass nur noch das Produkt eingelegt werden muss. Per Fördertechnik und Robotik wird das versandfertige Paket abschließend palletiert. Die PackNet-Softwaremodule vernetzen alle Komponenten und steuern den kompletten Prozess. ([www.de.packsizer.com](http://www.de.packsizer.com))

#### Spannlösungen

### J. Schmalz GmbH 72293 Glatten

Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation von Schmalz zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Das Nestingverfahren ist ein gängiges Mittel, um den Anforderungen an die Materialeinsparung gerecht zu werden. Allerdings ist eine horizontale Bearbeitung wie z. B. Bohren beim Nesting nicht möglich – diese Herausforderung löst das Aufspannsystem von Schmalz. Die Blocksauger der Reihe »VCBL-G« sind speziell für die Anwendung direkt auf der MDF-Verschleißplatte von Nestingmaschinen konfiguriert. Das erspart dem Anwender einen Rüstvorgang an der Maschine und reduziert Stillstandszeiten. Die Sauger werden über Schläuche direkt an das Vakuumsystem der CNC-Maschine angeschlossen und so mit dem notwendigen Unterdruck versorgt. Legt der Anwender das Werkstück auf, aktiviert ein Tastventil mit weicher Oberfläche den Blocksauger – das schont die Werkstückoberfläche. Zudem können nicht benötigte Sauger auf dem Maschinentisch verbleiben. Der Reibbelag auf der Unterseite des Saugers sorgt für eine hohe Haltekraft auch auf glatten Oberflächen. Die Verbindung der Saug-